



Produktinformation

Microsit® 90S

**Puzzolanischer Zusatzstoff –
für besonders hochwertige zementgebundene Baustoffe**

Charakterisierung

Microsit® 90S ist ein neuer Zusatzstoff mit dem hochwertige Mörtel und Betone zielsicher hergestellt werden können. Microsit® 90S besteht hauptsächlich aus SiO₂ und Al₂O₃ und gehört somit in die Klasse der Alumosilikate.

Chemische Zusammensetzung (M.-%, ca.)

SiO ₂	51
Al ₂ O ₃	23
Fe ₂ O ₃	6
CaO	3

Physikalische Eigenschaften (ca.)

Optische Eigenschaften:

Farbe	grau	
Weißgehalt	28	(Dr. Lange)
Kornform	kugelförmig	
Kornrohichte	2,41 g/cm ³	(EN 196, Teil 6)
Schüttdichte	0,89 g/cm ³	
Blainewert	3.600 cm ² /g	
Partikelverteilung	d ₁₀ ≤ 4 µm	(Lasergranulometer)
	d ₅₀ ≤ 20 µm	
	d ₉₅ ≤ 90 µm	

Wirkung

Die spezielle Korngrößenverteilung und die kugelförmige Ausbildung von Microsit® 90S bewirken eine Verbesserung der Fließeigenschaften. Die überwiegend glasigen Bestandteile liefern durch ihre puzzolanische Erhärtung einen erhöhten Festigkeitsbeitrag.

rel. Ausbreitmaß	108 %	(DIN 18555, Teil 2) (Vergleich Zementmörtel mit CEM I 42,5)
Aktivitätsindex	28 d: 89 %	(EN 196, Teil 1)
	90 d: 99 %	(EN 196, Teil 1)



Vorteile

Microsit® 90S zeichnet sich durch eine feine und definierte Sieblinie aus. Die Partikelgrößenverteilung ist gleichmäßig und die Partikel kugelförmig.

Aufgrund dieser Eigenschaften kann durch Einsatz von Microsit® 90S die Sieblinie eines Mörtels oder Betons zielgerichtet im Feinstkornbereich optimiert werden. Hierdurch lässt sich eine hohe Packungsdichte und Beständigkeit der zementgebundenen Matrix realisieren.

Des Weiteren führt Microsit® 90S zu einer Reduzierung des Wasserbedarfs und zu einer Verbesserung der rheologischen Eigenschaften.

Anwendung

Durch die ausgezeichneten Verarbeitungseigenschaften und die hohe Reaktivität eignet sich Microsit® 90S hervorragend für die Herstellung von Baustoffen mit besonderen Eigenschaften, wie

- hochfließfähige bzw. selbstverdichtende Baustoffe
- hoch- und verschleißfeste Mörtel und Betone
- Nivelliermassen
- chemisch und physikalisch hochfeste Mörtel und Betonsysteme
- Injektionsbaustoffe

Die bei der Herstellung zur Anwendung kommenden Qualitätssicherungsmaßnahmen gewährleisten die herausragenden Produkteigenschaften sowie eine gleichbleibende Produktqualität. Microsit® 90S verfügt über ein Übereinstimmungszertifikat und kann als Zusatzstoff nach DIN 1045-2 eingesetzt und angerechnet werden.

Dosierung

Der Dosierbereich richtet sich nach den gewünschten Eigenschaften. Typische Dosierungen liegen bei 10 - 20% bezogen auf das Zementgewicht.

Verträglichkeit

Microsit® 90S ist verträglich mit Portlandzementen und hydraulischen Bindemitteln, einschließlich Hochofenschlacke, Flugasche und Kalkhydrat.

Sicherheitshinweis

Weitere Hinweise zur Sicherheit finden sich im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung

Um die Haltbarkeit des Materials sicherzustellen sind folgende Lagerungsbedingungen einzuhalten:

- trocken lagern
- Behälter verschlossen aufbewahren
- geöffnete Behälter innerhalb von 3 Tagen verbrauchen

Unter den genannten Lagerungsbedingungen ist das Material 6 Monate verwendbar. Die Haltbarkeitsfrist beginnt mit dem Datum der Anlieferung.

Überlagertes Material ist vor Verwendung auf die Bildung von Agglomeraten zu prüfen.

Verpackung

In Säcken zu je 25kg, Bigbags zu je 500kg oder 1000 kg sowie lose im Silozug.

Die anwendungstechnischen Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen – gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der angelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders.

MDS Microsit® 90S 2019 de